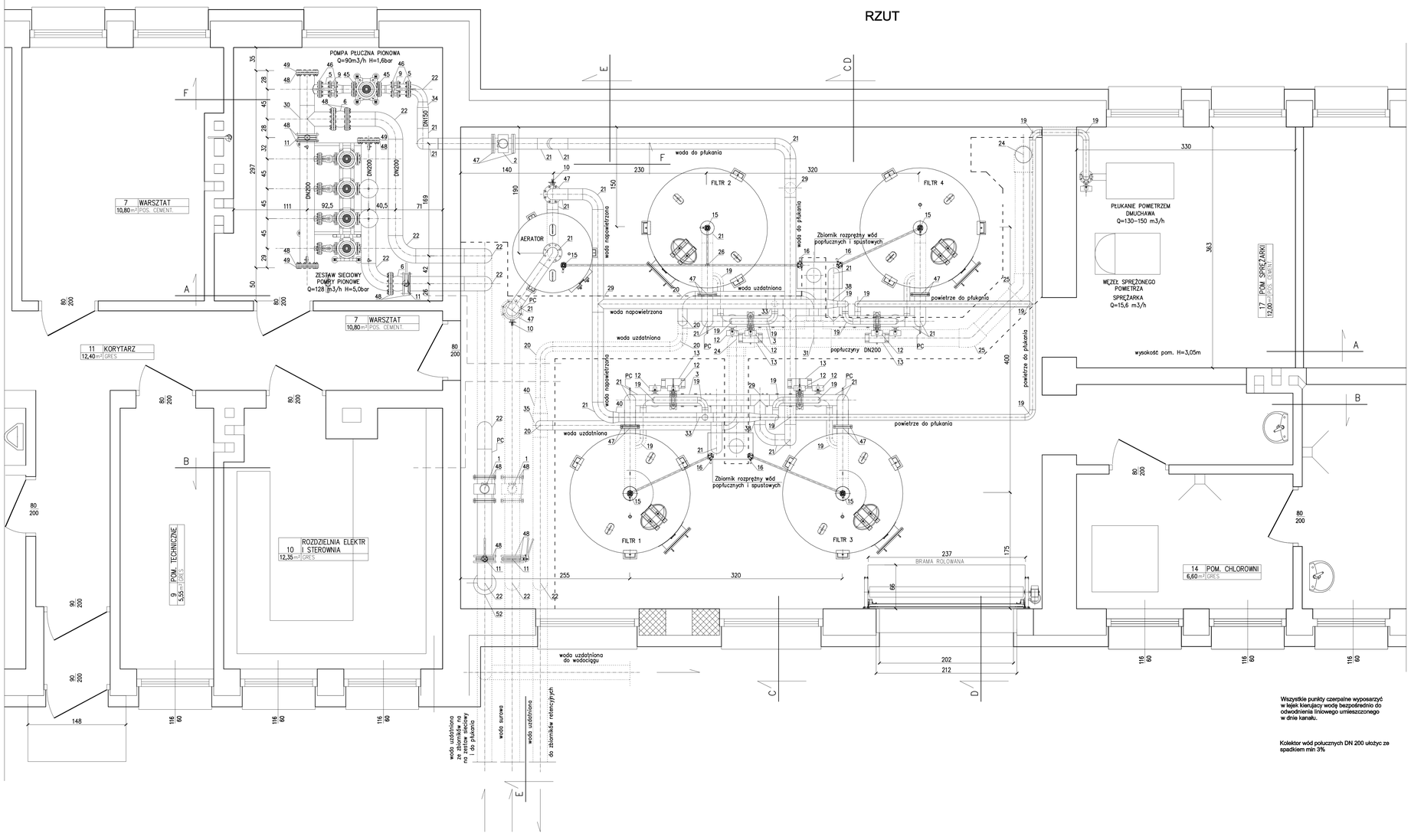
RZUT



RZUT POMIESZCZEŃ TECHNOLOGICZNYCH

SKALA 1:25

41	Redukcja symetryczna	DN 200/150	AISI 304/304L
40	Redukcja symetryczna	DN 200/125	AISI 304/304L
39	Redukcja symetryczna	DN 150/125	AISI 304/304L
38	Redukcja symetryczna	DN 125/80	AISI 304/304L
37	Redukcja symetryczna	DN 125/100	AISI 304/304L
36	Redukcja symetryczna	DN 80/65	AISI 304/304L
35	Trójnik redukcyjny	DN 200/125	AISI 304/304L
34	Trójnik redukcyjny	DN 150/125	AISI 304/304L
33	Trójnik redukcyjny	DN 150/80	AISI 304/304L
32	Trójnik redukcyjny	DN 125/80	AISI 304/304L
31	Trójnik równoprzelotowy	DN 200	PVC-U
30	Trójnik równoprzelotowy	DN 200	AISI 304/304L
29	Trójnik równoprzelotowy	DN 150	AISI 304/304L
28	Trójnik równoprzelotowy	DN 125	AISI 304/304L
27	Trójnik równoprzelotowy	DN 80	AISI 304/304L
26	Trójnik równoprzelotowy	G 1"	AISI 304/304L
25	Kolano 45 stopni	DN 200	PVC-U
24	Kolano 90 stopni	DN 200	PVC-U
23	Kolano 90 stopni	DN 200	PVC-U
22	Kolano 90 stopni	DN 200	AISI 304/304L
21	Kolano 90 stopni	DN 150	AISI 304/304L
20	Kolano 90 stopni	DN 125	AISI 304/304L
19	Kolano 90 stopni	DN 80	AISI 304/304L
18	Kolano 90 stopni	DN 65	AISI 304/304L
17	Kolano 90 stopni	G 1"	AISI 304/304L
16	Zawór kulowy	G 1"	
15	Zawór napowietrzająco-odpowietrzający	G 1"	
14	Zawór zwrotny	DN 80	
13	Przepustnica z napędem pneumatycznym	DN 200	
12	Przepustnica z napędem pneumatycznym	DN 80	
11	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 200	
10	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 150	
9	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 125	
8	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 80	
7	Przepustnica z napędem ręcznym	DN 65	
6	Łącznik amortyzacyjny kołnierzowy	DN 200	
5	Łącznik amortyzacyjny kołnierzowy	DN 125	
4	Przepływomierz wirowy	DN 65	
3	Przepływomierz elektromagnetyczny	DN 80	
2	Przepływomierz elektromagnetyczny	DN 150	
1	Przepływomierz elektromagnetyczny	DN 200	
Nr	Nazwa elementu	Typ	Materiał

Wszystkie kołnierze o wymiarach przyłączeniowych wg PN10 (owiercenie). Wszystkie części złączne (śruby, podkładki, nakrętki) ze stali AISI 304/304L. Połączenia spawane w poziomie jakości "b".

Kształtki wykonać po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kołnierzy z projektem.

Wszystkie kształtki wykonane warsztatowo trawić w wykorzystaniem atestowanych środków.

Wszystkie rurociągi i kształtki ze stali nierdzewnej gatunku wg normy AISI 304/304L o średnicach wewnętrznych równych średnicom nominalnym DN i grubościach ścianek jak poniżej.

Grubości ścianek:
- dla średnic poniżej i równych DN200: 2,0 mm,
- dla średnicy DN250: 2,5 mm.

Wykonanie materiałowe:
- stal nierdzewna AISI 304/304L,
- kołnierze ze stali nierdzewnej,
- śruby ze stali kwasoodpornej,
- PE.

Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP, w zabezpieczonych wykopach.

UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.

UWAGA! Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.

UWAGA! Pompy posadowić na stelażu ze stali nierdzewnej na podkładkach antywibracyjnych bezpośrednio na posadzce.

Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy.

Rurociągi z PE i ze stali prowadzić na podporach mocowanych do posadzki lub ścian hali i kanału. Zabrania się podwieszeń rurociągów do konstrukcji stalowej dachu. Stosować obejmy pełne, zabezpieczające przed przesunięciem.

Wszystkie punkty czerpalne wyposażyć w lejek kierujący wodę bezpośrednio do odwodnienia liniowego umieszczonego w dnie kanału.

Kolektor wód połucznych DN 200 ułożyc ze spadkiem min 3%

PC	Punkt czerpalny	DN 15	
52	Zawór antyskażeniowy	DN 200	
51	Zawór kulowy czerpalny	DN 15	
50	Manometr ciśnienia z zaworem trójdrożnym	DN 15	
	Armatura dodatkowa		
49	Kołnierz zaślepiający	DN 200	
48	Kołnierz	DN 200	
47	Kołnierz	DN 150	
46	Kołnierz	DN 125	
45	Kołnierz	DN 100	
44	Kołnierz	DN 80	
43	Kołnierz	DN 65	
Nr	Nazwa elementu	Typ	Materiał

Autor opracowania
PPHU SADEKO Mirosław Nowak
Piotrów 5A, 99-200 Poddębice

Inwestor
Miasto i Gmina Chodecz
ul. Kaliska 2 87-860 Chodecz

Stadium
P.B. P.W.

Nazwa opracowania
Rozbudowa Stacji Uzdatniania Wody w Chodczu wraz z rozbudową zbiorników wyrównawczych

Adres obiektu
nr ew. dz. **244 obręb 0003 Chodeczek**

Data
10. 2016

Branża
Technologiczna

Tytuł rysunku - BUDYNEK STACJI UZDATNIANIA WODY
Rzut pomieszczeń technologicznych

Skala
1:25

Projektował
mgr inż.PIOTR KOZŁOWSKI upr.nr LOD/1127/PWOS/09
spec. instalacyjno-inżynieryjna
Podpis

Nr rys.
T 3

Sprawdził
inż. ANDRZEJ MALIŃSKI upr. nr WKP/0253/PWOS/05
spec. instalacyjno-inżynieryjna
Podpis