

KARTA TECHNICZNA BARIER STALOWYCH ENERGOCHŁONNYCH

Zalety stosowania systemu (N2 W5 SP-05/4),

- bardzo dobre parametry systemu w trakcie zderzenia w stosunku do jego masy
- rewelacyjnie niskie parametry gwarantujące najwyższy poziom bezpieczeństwa pasażerów
- bardzo dobry parametr poziomu zniszczeń pojazdu VCDI: LF0001000 dla testu TB32 i najlepszy możliwy dla testu TB11, VCDI: LF000000
- szybki i łatwy montaż systemu
- polski system barier drogowych zgodny z wymogami nowych wytycznych stosowania barier.

Specyfikacja techniczna:

Stal: S235JR według EN 10025-2:2004

Cynkowanie: według EN ISO 1461:2009

Śruby:

Śruby według EN ISO 898-1:2009

• M16x25 zgodnie z WT/DP-299; klasa 4.6

• M16x40 zgodnie z WT/DP-299; klasa 4.6

Nakrętki według EN ISO 4032:2000

Podkładki według EN ISO 7091:2000

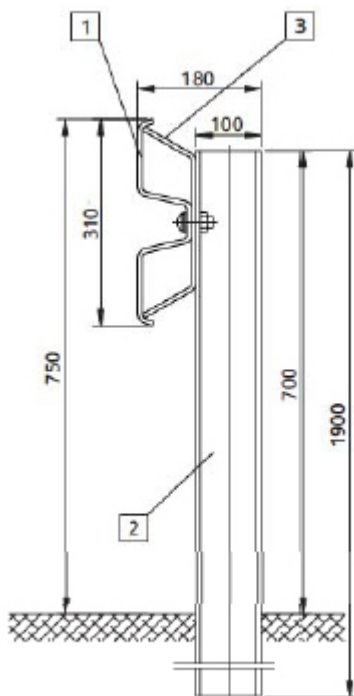
Momenty dokręcające:

• M16 - $T = 70 \pm 10$ [Nm]

Waga:

• 14,9 kg/mb

Bariera energochłonna .



Systemy ze słupkiem sigma
Sigma post systems

system	SPOS		
rozstaw słupków / <i>post spacing</i>	4	2	1
przewodnica B L-4300 <i>L-4300 B-type guide</i>	25	25	25
słupek sigma <i>sigma post</i>	25	50	100
wspornik B / <i>B-type bracket</i>	25	50	100
podkładka M16 / <i>M16 washer</i>	25	50	100
śruba M16x25 / <i>M16x25 shear bolt</i>	150	150	150
śruba M16x40 / <i>M16x40 shear bolt</i>	25	50	100